**TOOLS REQUIRED:**

- 5mm allen key.
- in-lbs/ Nm Torque wrench
- Waterproof Grease.

**USAGE:**

Please use common sense in regards to the life expectancy of your seatpost. Factors such as rider weight, riding style, riding frequency, etc. will result in differing seatpost life.

**INSPECTION AND PREPARATION:**

1.Before installation, check the seatpost diameter size markings on the seatpost tube and the frame manufacturer's specifications to confirm that your new Race Face seatpost is the correct diameter. An improper fit can result in premature failure of the seatpost or bicycle frame. If you have any questions or are unsure, contact your Race Face dealer.

2.Race Face I-Beam seatposts are designed to work only with I-Beam saddles. They are not suitable for use with any railed saddles.

3.Clean any dirt, grease, etc. out of the inside of the frame's seat tube and inspect for burrs around the top edge of the seat tube, the seat collar slot, inside the frame at the top tube junction, and in the case of interrupted seat tubes, at the bottom of the seat tube. Sharp burrs can gouge the surface of the seatpost tube, potentially leading to premature failure. This is very important for carbon seat post tubes.

4.For Aluminum seatposts, apply a generous film of grease to the inside of the frame's seat tube. This will prevent corrosion and galling which can cause a seatpost to seize in the frame over time. It is not recommended that carbon seatpost tubes be greased, however on bicycle frames with tight fits, a small amount of grease may be used to aid insertion and prevent scratching or gouging of the tube.

A maximum height line is marked on the post. If the post is cut, care must be taken to ensure that the recommended minimum insertion is maintained in the frame all times. Less than this amount of insertion will damage your frame and will result in premature failure of the post. Some frame designs may require more insertion. If the seatpost tube does not extend below the top tube in the frame, the frame could be damaged. Check with the frame manufacturer's specifications to ensure that both the frame and seatpost requirement are met.

**MINIMUM INSERTION:**

**CRITICAL!**: Maximum height (minimum insertion) line marked on the seatpost may vary depending on the seatpost model and tube diameter. If uncertain contact your RACEFACE dealer.

**DO NOT EXCEED THE MAXIMUM HEIGHT(MINIMUM INSERTION) REQUIREMENT!**

**CUTTING SEAT TUBE LENGTH:**

Race Face I-Beam seatposts are designed to be cut at any length, and doing so will NOT void the warranty.

**ALUMINUM SEATPOST TUBES**

It is recommended that a good quality hack saw be used to cut the tube. A bicycle steer tube cutting guide is useful for ensuring a straight cut. Use a file to remove all sharp edges. Use of a pipe cutter to cut the tube is acceptable, but will flare the end of the tube. This flared region must be filed down to allow a good fit into the seat tube. Make sure to use eye protection and proper safety equipment when cutting and de-burring.

**CARBON FIBER SEAT POST TUBES**

It is recommended that a fine tooth hacksaw be used to cut the tube. Fine grit sandpaper can be used to remove sharp burrs or rough edges. Care must be taken while cutting carbon tubes to ensure the tube is not gouged or scratched. Make sure to use eye protection and proper safety equipment when cutting and de-burring.

**INSTALLATION:**

1.Slide the seatpost into seat tube. There should be a small amount of friction, but you should be able to easily push the seatpost straight in. DO NOT swivel the seatpost back and forth while pushing it down! This can seriously damage the seatpost. If excessive force is required, it usually indicates a rough, or undersized, seat tube surface. If so, repeat preparation step 3.

2.Install your I-Beam saddle into the seat post between the clamps; hand tighten the bolt while holding the clamps in place with the index finger on the back of the nut. The clamps are interchangeable and may be mounted on either side.

3.Adjust the saddle to the desired fore/aft position and tighten the binder bolt. The binder bolt should be lightly greased to ensure the proper clamping force. Make sure all the teeth on the I-Beam Rail and I-Beam Clamps fully engaged. Tighten the clamp bolt to a torque of 112 in-lbs. (13Nm).

4.Test ride the bike and adjust the seat position as required.

5.Inspect the post and re-torque the bolts after the first ride.

6.Tighten Binder bolt to a torque recommended by the frame/clamp manufacturer (not to exceed 120 in-lb./13.5Nm). Take special care when tightening the frame binder bolt as excessive torque can cause the post to deform or crack.

**MAINTENANCE:**

1.Check clamp bolts periodically for tightness. Re-torque as necessary. This is particularly important after the first ride.

2.Lubrication: A thin film of grease is recommended in the following areas:  
Binder bolt threads and under the head of the bolt.  
Seat post tube (aluminum tubes)

3.Inspect all parts of the seatpost periodically, including the bolts for damage or cracks. This is especially important after any crashes. If you notice anything suspicious, have your Race Face dealer inspect it for you, or replace it.

**CARBON TUBE PRECAUTIONS:**

Carbon seatpost tubes will wear if they are frequently raised and lowered. This can lead to premature failure, or seatpost slippage. To minimize damage to your post, make sure that the seatpost tube and the bicycle frame are clean and free from debris before adjusting your post height. Carbon posts are not designed to be raised or lowered frequently, and adjustments to saddle height should only be made when required. For applications where the user needs to raise or lower their posts frequently, i.e. through the course of a ride, Race Face recommends the use of an aluminum tube seatpost which is designed for this application.

It is not recommended that carbon seatpost tubes be greased, however on bicycle frames with tight fits, a small amount of grease may be used to aid insertion and prevent scratching or gouging of the tube. Anti-slip pastes can also be used.

**NEVER CLAMP THE SEATPOST BELOW THE MINIMUM INSERTION LINE!**

Over tightening the seat collar clamp or quick-release collar on the bicycle may damage the carbon tube. The maximum allowable torque will vary from frame to frame. If seatpost slipping issues are encountered, ensure that the seat tube and post are free of grease, that the seat post is the correct size and fits the seat tube snugly.

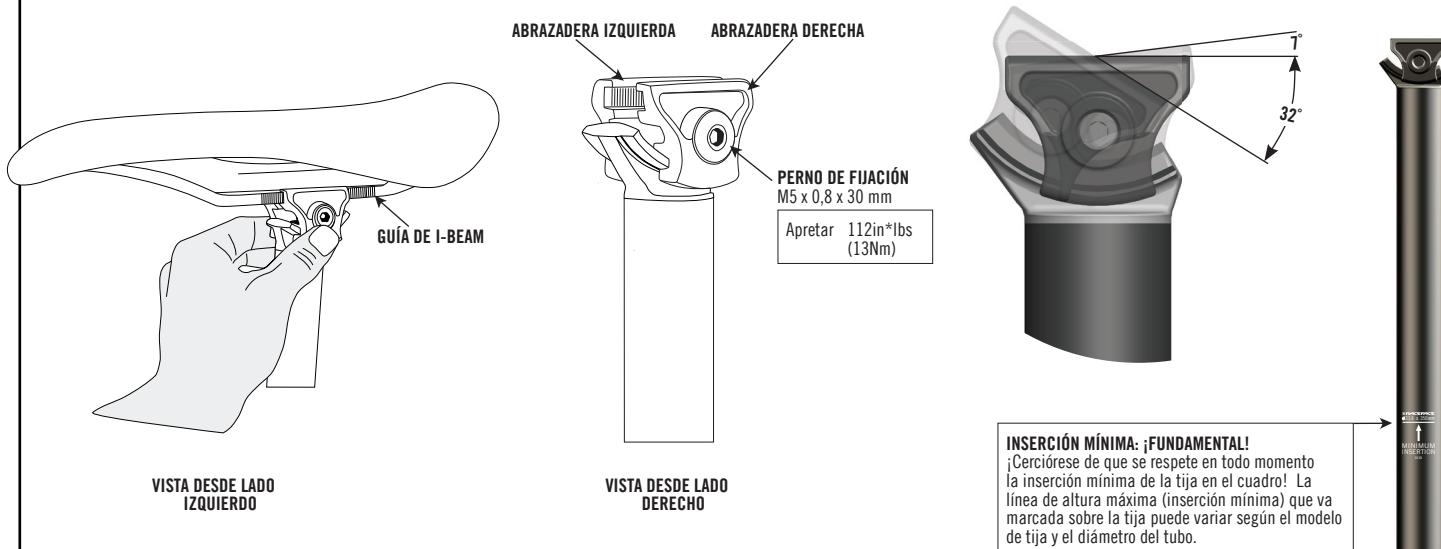
**WARRANTY:**

1.RACEFACE seatposts carry a limited warranty for defects in materials and workmanship, and warranty period vary by model. Contact your RACEFACE dealer or components@raceface.com for more detailed information.

2.This warranty is limited to the original purchaser. Proof of purchase is required. This can take the form of a photocopy of the original sales receipt

3.This warranty does not cover defects arising from misuse, abuse, alterations, lack of preventative maintenance and routine maintenance or failure to install according to the instructions and proper procedures.

4. Race Face warranties do not cover fading of colours.

**HERRAMIENTAS NECESARIAS:**

- Llave Allen de 5 mm
- Llave dinamométrica con ajuste en Nm/lb-pulg.
- Grasa hidrófuga

**USO:**

Use el sentido común respecto a las expectativas de vida útil de su tija de sillín. Factores como el peso, el estilo de montar, la frecuencia de uso, etc. afectarán de forma diferente a la duración de la tija.

**INSPECCIÓN Y PREPARACIÓN:**

1. Antes de montar, compruebe las marcas de tamaño del diámetro de la tija en el tubo de ésta así como las especificaciones del fabricante del cuadro con el fin de confirmar que su nueva tija Race Face tenga el diámetro correcto. Un ajuste incorrecto podría provocar una avería prematura de la tija del sillín o del cuadro de la bicicleta. Si tiene alguna pregunta o no está seguro, contacte con su distribuidor de Race Face.
2. Las tijas I-Beam de Race Face están diseñadas para usarse sólo con sillines I-Beam. No son aptos para utilizarse con sillines con guías.
3. Limpie la grasa, suciedad, etc. del interior del tubo de sillín del cuadro y compruebe si hay rebabas por el borde superior de dicho tubo, la ranura del collarín del sillín y dentro del cuadro en la juntura superior del tubo; en el caso de tubos de sillín recortados, mire en la parte inferior del tubo. Las rebabas afiladas pueden arañar la superficie del tubo de la tija del sillín, lo que potencialmente podría provocar una avería prematura. Esto es muy importante en el caso de los tubos de las tijas de carbono.
4. En el caso de las tijas de aluminio, aplique una película abundante de grasa en el interior del tubo de sillín del cuadro. Así se evitarán la corrosión y las rozaduras, que con el paso del tiempo podrían hacer que la tija de sillín quedase atorada en el cuadro. No se recomienda engrasar los tubos de las tijas de carbono. No obstante, en los cuadros de bicicleta que vengan muy justos, puede usarse una pequeña cantidad de grasa para facilitar la inserción y no arañar ni dañar el tubo.

La tija lleva marcada una línea de altura máxima. Si se corta la tija, hay que tener cuidado y asegurarse de que en todo momento se mantenga la inserción mínima recomendada en el cuadro. Si la inserción es inferior a esta cantidad, se dañará el cuadro y la tija se averiará de forma prematura. Es posible que algunos diseños de cuadro exijan una inserción mayor. Si el tubo de la tija del sillín no se prolonga por debajo del tubo horizontal del cuadro, el cuadro podría dañarse. Compruebe las especificaciones del fabricante del cuadro para asegurarse de que se cumplen tanto los requisitos del cuadro como de la tija de sillín.

**INSERCIÓN MÍNIMA:**

**FUNDAMENTAL!** : La línea de altura máxima (inserción mínima) que va marcada sobre la tija puede variar según el modelo de tija y el diámetro del tubo. En caso de duda, póngase en contacto con su distribuidor de RACEFACE.

**¡NO SOBREPASE LA ALTURA MÁXIMA (INSERCIÓN MÍNIMA) EXIGIDA!**

**RECORTAR LA LONGITUD DEL TUBO DEL SILLÍN:**

Las tijas de sillín I-Beam están diseñadas para cortarse a cualquier longitud, sin que ello anule la garantía.

**TUBOS DE TIJA DE ALUMINIO**

Para cortar el tubo, se recomienda usar una sierra para metales de buena calidad. La guía de corte del tubo de dirección de una bicicleta resulta útil para lograr un corte recto. Use una lima para eliminar los bordes afilados. Se puede usar un cortatubos para cortar el tubo, pero abocardará el extremo de éste. Dicha zona abocardada debe limarse para que se ajuste correctamente al tubo del sillín. Asegúrese de emplear protección para la vista y equipo de seguridad adecuado cuando vaya a cortar y a quitar rebabas.

**TUBOS DE TIJA DE FIBRA DE CARBONO**

Para cortar el tubo, se recomienda usar una sierra para metales de dientes finos. Puede utilizarse una lija de grano fino para eliminar defectos o rebabas afiladas. Hay que tener cuidado al cortar tubos de carbono para no arañarlos ni dañarlos. Asegúrese de emplear protección para la vista y equipo de seguridad adecuado cuando vaya a cortar y a quitar rebabas.

**MONTAJE:**

1. Deslice la tija del sillín dentro del tubo de sillín. Debería haber un poco de fricción, aunque no debe haber problemas para meter la tija derecha. ¡NO gire la tija hacia atrás y hacia delante mientras la

empuja, podría provocar daños graves en la misma! Si hay que hacer mucha fuerza, lo más probable es que se deba a que la superficie del tubo del sillín está rugosa o es más pequeña de lo normal. En tal caso, repita el paso 3 de preparación.

2. Coloque el sillín I-Beam en la tija, entre las abrazaderas; apriete con la mano el perno mientras sujetas las abrazaderas en su sitio con el dedo índice por detrás de la tuerca. Las abrazaderas son intercambiables y pueden montarse en cualquier lado.
3. Ajuste el sillín en la posición deseada hacia delante/atrás y apriete el perno de fijación. Dicho perno debería engrasarse levemente para garantizar una fuerza de sujeción adecuada. Asegúrese de que todos los dientes de la guía y las abrazaderas del sillín I-Beam están bien colocados. Apriete el perno de las abrazaderas a 13 Nm (a 112 lb-pulg.).
4. Móntese en la bicicleta para probarla y ajuste la posición del sillín según convenga.
5. Inspeccione la tija y vuelva a apretar los pernos tras montarse y darse una primera vuelta.
6. Apriete el perno de fijación con el par recomendado por el fabricante del cuadro o de la abrazadera (sin sobrepasar los 13,5 Nm/120 lb-pulg.). Tenga especial cuidado al apretar el perno de fijación, ya que si aprieta demasiado la tija puede deformarse o agrietarse.

**MANTENIMIENTO:**

1. Compruebe periódicamente si los pernos de las abrazaderas están bien apretados. Vuelva a apretar si fuera necesario. Esto es especialmente importante después de subirse en la bicicleta por primera vez.
2. Lubricación. Se recomienda poner una fina película de grasa en las siguientes zonas:  
Roscas de los pernos de fijación y parte inferior de las cabezas de los pernos.  
Tubo de la tija del sillín (tubos de aluminio)
3. Inspeccione periódicamente la tija del sillín, incluidos los pernos, para ver si hay daños o grietas, sobre todo después de colisiones o caídas. Si nota cualquier cosa sospechosa, llévela a su distribuidor Race Face para que la inspeccionen o sustituyan.

**PRECAUCIONES CON EL TUBO DE CARBONO:**

Los tubos de tija de carbono se desgastarán si se suben y bajan a menudo, lo cual podría dar lugar a averías prematuras o a que la tija resbale. Para reducir al mínimo los daños en la tija, antes de ajustar la altura de ésta, asegúrese de que el tubo de la tija y el cuadro de la bicicleta estén limpios y que no presenten residuos. Las tijas de carbono no están diseñadas para subirse y bajar con frecuencia, por lo que la altura del sillín sólo debería ajustarse cuando sea preciso. Para usos en los que haya que subir o bajar las tijas a menudo, esto es, durante un recorrido, Race Face recomienda la utilización de un tubo de aluminio que esté diseñado para ello.

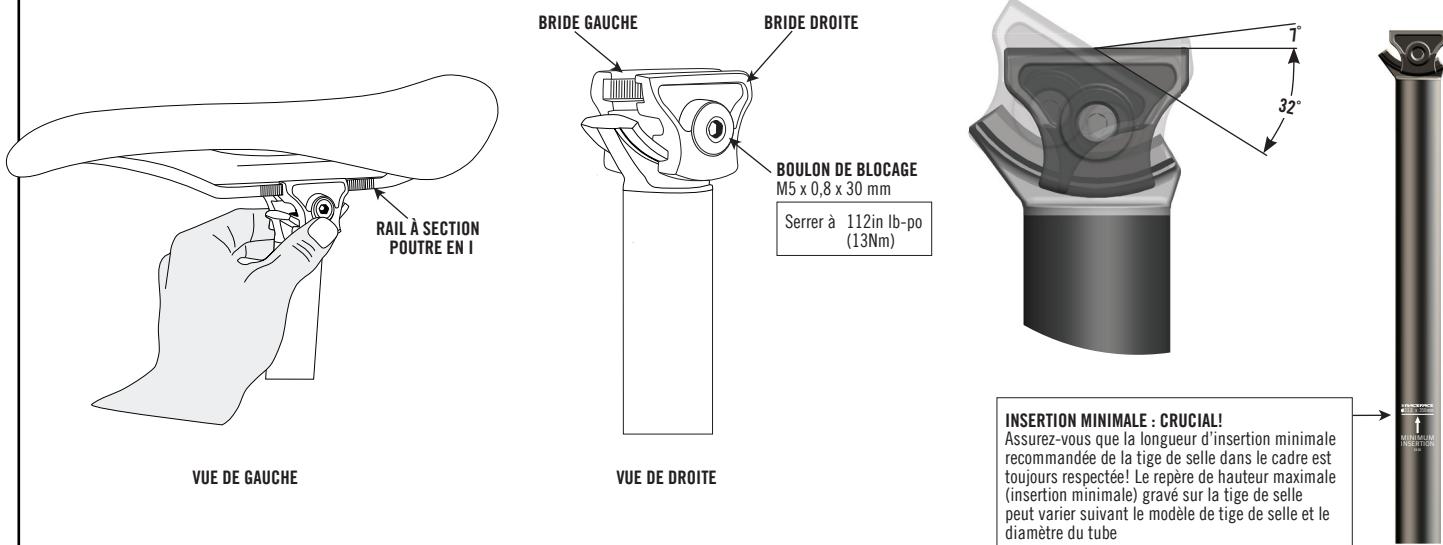
No se recomienda engrasar los tubos de las tijas de carbono. No obstante, en los cuadros de bicicleta que vengan muy justos, puede usarse una pequeña cantidad de grasa para facilitar la inserción y no arañar ni dañar el tubo. También pueden emplearse pastas antirresbaladizas.

**¡NUNCA FIJE LA TIJA DE SILLÍN POR DEBAJO DE LA LÍNEA DE INSERCIÓN MÍNIMA!**

Si se aprieta en exceso la abrazadera del collarín del sillín o el collarín de desenganche rápido de la bicicleta, podría dañarse el tubo de carbono. El par de apriete máximo varía de un cuadro a otro. Si la tija del sillín resbala, asegúrese de que el tubo del sillín no tenga grasa, de que la tija sea del tamaño correcto y de que encaje en el tubo del sillín suavemente.

**GARANTÍA:**

1. Las tijas RACEFACE tienen una garantía limitada en caso de defecto de los materiales o de fabricación. El período de la garantía varía según el modelo. Póngase en contacto con su distribuidor RACEFACE o con components@raceface.com si desea más detalles.
2. Esta garantía queda limitada al comprador original. Se requiere prueba de compra, que puede ser una fotocopia del recibo de venta original.
3. Esta garantía no cubre defectos derivados de un uso impróprio, abuso, alteraciones, falta de mantenimiento preventivo o rutinario ni tampoco defectos causados por no seguir las instrucciones y procedimientos adecuados durante el montaje.
4. Las garantías de Race Face no cubren la pérdida de los colores.

**OUTILLAGE NÉCESSAIRE :**

- Clé Allen de 5 mm
- Clé dynamométrique en po-lb/ Nm
- Graisse hydrofuge

**UTILISATION :**

Ayez des attentes raisonnables sur la durée de vie des tiges de selle. Les facteurs tels le poids du cycliste, le style d'utilisation, la fréquence d'utilisation, etc. font que les tiges de selle peuvent avoir une durée de vie différente.

**INSPECTION ET PRÉPARATION :**

1. Avant d'installer la tige de selle, vérifiez les repères de diamètre marqués sur le tube de la tige de selle et les spécifications du fabricant du cadre de la bicyclette pour vous assurer que votre nouvelle tige de selle Race Face a le bon diamètre. Un ajustement incorrect peut entraîner la défaillance prématuée de la tige de selle ou du cadre de la bicyclette. En cas de question ou si vous n'êtes pas sûr, contactez votre concessionnaire Race Face.

2. Les tiges de selle à poutre en I Race Face ont été étudiées pour être utilisées uniquement avec les sellles à rail à section poutre en I. Elles ne sont pas compatibles avec les sellles à rails normaux.

3. Éliminez toutes traces de crasse, graisse, etc. de l'intérieur du tube de selle du cadre et recherchez les barbes autour du bord supérieur du tube de selle, de la fente du collier de réglage de la selle, à l'intérieur du cadre à la jonction du tube supérieur, et dans le cas de tube de selle interrompu, au bas du tube de selle. Les barbes coupantes peuvent écorcher la surface du tube de la tige de selle, ce qui peut entraîner une défaillance prématuée. Ceci est très important dans le cas des tubes de selle en carbone.

4. Avant d'installer une tige de selle en aluminium, appliquez une généreuse couche de graisse à l'intérieur du tube de selle du cadre. Cela évitera la corrosion et le grippage qui peuvent, avec le temps, entraîner le blocage de la tige de selle dans le cadre. Il n'est pas recommandé de mettre de la graisse à l'intérieur d'un tube de selle en carbone, toutefois, sur les cadres de bicyclette à ajustement serré, une petite quantité de graisse peut être utilisée pour faciliter la pénétration et éviter de rayer ou d'entrailler le tube.

Un repère de hauteur maximale est marqué sur la tige de selle. Si la tige de selle est coupée, il faut s'assurer que la longueur d'insertion minimale dans le cadre est toujours conservée. Si la longueur d'insertion est inférieure à l'insertion minimale, il y a risque d'endommagement du cadre et de défaillance prématuée de la tige de selle. Certains modèles de cadre nécessitent une insertion plus importante. Le cadre peut être endommagé si le tube de la tige de selle n'arrive pas sous le tube supérieur du cadre. Vérifiez les spécifications du fabricant du cadre pour s'assurer que les exigences, en ce qui concerne le cadre et la tige de selle, sont respectées.

**INSERTION MINIMALE :**

**CRUCIAL!** : Le repère de hauteur maximale (insertion minimale) gravé sur la tige de selle peut varier suivant le modèle de tige de selle et le diamètre du tube. En cas de doute, contactez votre concessionnaire Race Face.

**TOUJOURS RESPECTER L'EXIGENCE DE HAUTEUR MAXIMALE (INSERTION MINIMALE)!**

**MISE À LONGEUR DU TUBE DE LA TIGE DE SELLE :**

Les tiges de selle à poutre en I peuvent être coupées à n'importe quelle longueur, cela n'annule PAS la garantie.

**TUBES DE TIGE DE SELLE EN ALUMINIUM**

Il est recommandé d'utiliser une scie à métaux de bonne qualité pour couper le tube. Un guide de coupe de tube de direction est utile pour assurer une coupe droite. Utilisez une lime pour enlever toutes les arêtes vives. L'utilisation d'un coupe-tuyaux est acceptable, mais créera un événement à l'extrémité du tube. La partie événement doit être limitée pour permettre l'insertion correcte dans le tube de selle. N'oubliez pas de porter un équipement de protection des yeux et l'équipement de sécurité approprié pendant la coupe et l'ébavurage.

**TUBES DE TIGE DE SELLE EN FIBRE DE CARBONE**

Il est recommandé d'utiliser une scie à denture fine pour couper le tube. Du papier de verre à grains fins peut être utilisé pour éliminer les barbes et les arêtes vives. Faire très attention à ne pas rayer ni entailler le tube en carbone pendant la coupe. N'oubliez pas de porter un équipement de protection des yeux et l'équipement de sécurité approprié pendant la coupe et l'ébavurage.

**INSTALLATION :**

1. Glissez la tige de selle dans le tube de selle. Il doit y avoir un léger frottement, mais vous devez pouvoir enfoncez facilement et directement la tige de selle. NE PAS faire pivoter la tige de selle d'un côté et de

l'autre pendant l'insertion ! Il y a risque d'endommagement sérieux de la tige de selle. S'il faut appliquer une force importante, cela indique généralement que la surface intérieure du tube de selle n'est pas lisse ou que le diamètre est trop petit. Dans ce cas, reprendre l'étape 3 de la préparation.

2. Installez votre selle à rail à section poutre en I entre les brides sur la tige de selle; serrez le boulon à la main tout en maintenant les brides en position avec l'index placé sur l'arrière de l'écrou. Les brides sont interchangeables et peuvent être montées d'un côté ou de l'autre.

3. Ajustez la selle pour l'amener à la position avant/arrière désirée et serrez le boulon de blocage. Le boulon de blocage doit être légèrement graissé pour assurer une force de blocage correcte. Assurez-vous que toutes les dents des rails à section poutre en I et des brides à poutre en I sont complètement engagées. Serrez le boulon de blocage au couple de 112 lb-po (13 Nm).

4. Essayez la bicyclette et réglez la position de la selle suivant besoin.

5. Inspectez la tige de selle et resserrez les boulons au couple recommandé après la première sortie.

6. Serrez le boulon de blocage à un couple recommandé par le fabricant du cadre/des brides (inférieur à 120 lb-po/13,5 Nm). Apportez une attention spéciale lors du serrage du boulon de blocage sur le cadre car un serrage excessif peut entraîner la déformation ou la fissuration de la tige.

**ENTRETIEN :**

1. Vérifiez le serrage des boulons de blocage régulièrement. Resserrez suivant besoin. Ceci est particulièrement important après la première sortie.

2. Lubrification : Il est recommandé d'appliquer une légère couche de graisse dans les endroits suivants : Filetage du boulon de blocage et sous la tête du boulon.  
Tube de tige de selle (tubes en aluminium)

3. Inspectez régulièrement tous les éléments de la tige de selle, y compris les boulons, et recherchez les traces d'endommagement ou les fissures. Ceci est particulièrement important après un écrasement. Remplacez tout élément suspect ou, en cas de doute, faites inspecter votre vélo par votre concessionnaire Race Face.

**PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES À SUIVRE POUR LES TUBES EN CARBONE :**

Les tubes en carbone s'usent lorsque la selle est relevée ou abaissée trop fréquemment. Cette usure peut entraîner une défaillance prématuée, ou la tige de selle peut glisser dans le tube. Pour diminuer les risques d'endommagement de votre tube, assurez-vous que le tube de la tige de selle et le cadre de la bicyclette sont propres et sans traces de débris avant de régler la hauteur de la selle. Les tubes en carbone n'ont pas été conçus pour être abaissés ou relevés fréquemment et le réglage de la hauteur de selle ne doit être fait qu'en cas de besoin. Dans le cas où l'utilisateur a besoin d'abaisser ou de relever fréquemment la tige de selle; c.-à-d. pendant le déroulement d'une course, Race Face recommande l'utilisation de tubes en aluminium conçus pour ce cas.

Il n'est pas recommandé de mettre de la graisse à l'intérieur d'un tube de selle en carbone, toutefois, sur les cadres de bicyclette à ajustement serré, une petite quantité de graisse peut être utilisée pour faciliter la pénétration et éviter de rayer ou d'entrailler le tube. Un produit anti-glissant peut également être utilisé.

**NE JAMAIS BLOQUER LA TIGE DE SELLE SOUS LE REPÈRE D'INSERTION MINIMALE!**

Trop serrer la bride ou l'attache rapide de la selle sur le cadre peut endommager le tube en carbone. Le couple de serrage maximal admissible varie d'un cadre à l'autre. Si le glissement de la tige de selle se produit, vérifiez qu'il n'y a pas de graisse sur le tube ni à l'intérieur du tube de selle, que la tige de selle est au bon diamètre et qu'elle est bien ajustée dans le tube de selle.

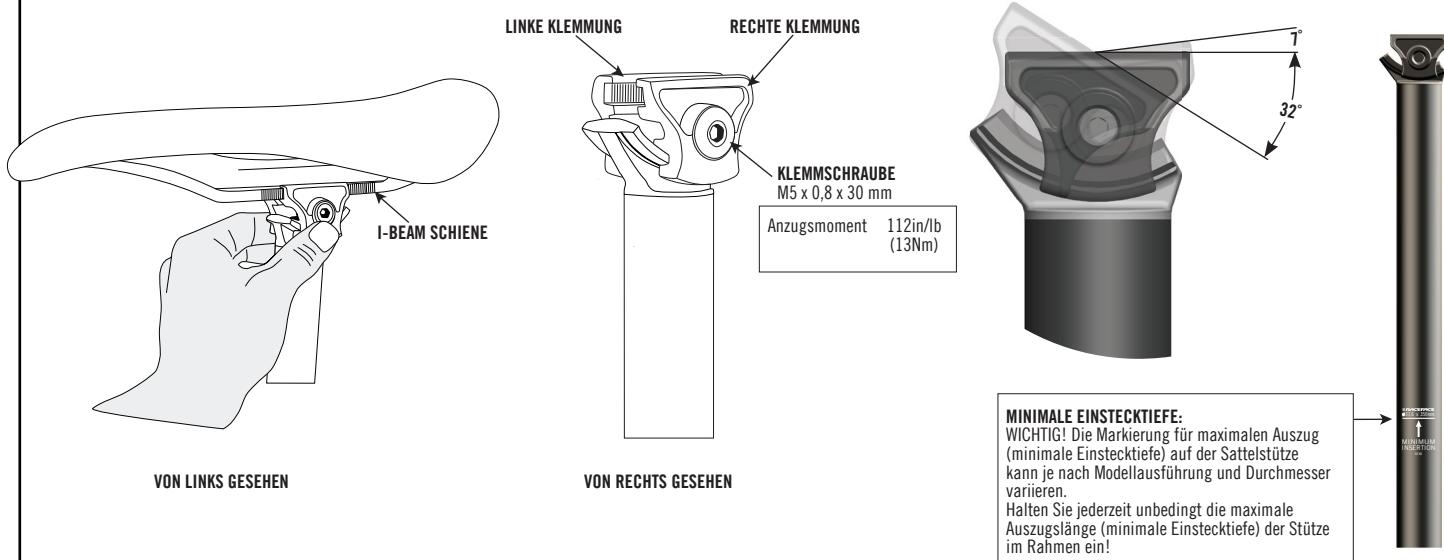
**GARANTIE :**

1. Les tiges de selle RACE FACE sont couvertes par une garantie limitée contre les vices de matière et de fabrication et la période de garantie varie suivant les modèles. Contactez votre concessionnaire RACE FACE ou components@raceface.com pour tous renseignements complémentaires.

2. Cette garantie est limitée à l'acheteur d'origine. Il est nécessaire de présenter la preuve d'achat. Cette preuve peut être la photocopie du reçu d'origine

3. Cette garantie ne couvre pas les défauts résultant d'un usage imprudent ou abusif, d'une modification, d'un manque d'entretien préventif ou d'entretien courant ou du non-respect des instructions de montage et des procédures appropriées.

4. Race Face n'offre aucune garantie en ce qui concerne la décoloration des couleurs.

**BENÖTIGTES WERKZEUG:**

- 5mm Inbus.
- Drehmomentschlüssel mit in-lbs/Nm-Skala.
- Wasserunlösliches Fett.

**GE BRAUCH:**

Bitte legen Sie allgemein üblich, vernünftige Maßstäbe an die Lebenserwartung Ihrer Sattelstütze an. Faktoren wie Fahrgewicht, Fahrstil, Häufigkeit des Fahrens und ähnliches beeinflussen die Haltbarkeit und Funktion der Sattelstütze.

**INSPEKTION UND VORBEREITUNG:**

1. Überprüfen Sie vor der Montage die Angaben zum Sattelstützen-Durchmesser auf der Stütze und vergleichen Sie diese mit den Angaben Ihres Rahmenherstellers, um sicherzustellen, dass Ihre neue Race Face Sattelstütze den korrekten passenden Durchmesser besitzt. Ein nicht korrekter Sitz kann die Stütze oder den Rahmen beschädigen und möglicherweise zu Verletzungen führen. Haben Sie Fragen oder sind sich nicht sicher, kontaktieren Sie bitte Ihren Race Face-Händler.

2. Auf Race Face I-Beam Sattelstützen können konstruktionsbedingt nur I-Beam Sättel montiert werden. Sie sind nicht geeignet für herkömmliche Modelle mit Sattelstreben.

3. Entfernen Sie jeglichen Schmutz, Fett oder ähnliche Verunreinigungen aus dem Sitzrohr des Rahmens. Prüfen Sie den oberen Eingang des Sitzrohrs, den Schlitz der Sattelstützen-Klemmung, den inneren Bereich der Verbindung des Oberrohrs zum Sitzrohr auf Grade. Bei unten offenen Sitzrohren auch den unteren Bereich des Sitzrohrs auf Grade untersuchen. Scharfe Grade können die Oberfläche der Sattelstütze einkerben, was möglicherweise zu Beschädigungen wie Brüchen und damit zu Verletzungen führen kann. Eine grätfreie Führung ist bei Carbon-Sattelstützen von großer Wichtigkeit.

4. Bei Einbau einer Aluminium-Sattelstütze tragen Sie großzügig und flächig Fett auf der Innenseite des Rahmen-Sitzrohrs auf. Dies verhindert Korrosion und Friction, was dazu führen kann, dass sich die Sattelstütze im Lauf der Zeit festsetzt. Bei Carbon-Sattelstützen sollte möglichst kein Fett verwendet werden. Sitzt die Stütze jedoch sehr knapp im Sitzrohr, kann man eine geringe Menge Fett auftragen, um die Montage zu erleichtern und Kratzspuren und Beschädigungen der Sattelstütze zu vermeiden.

Auf der Stütze ist eine maximale Sitzhöhe markiert. Wird die Stütze gekürzt, müssen Sie darauf achten, dass die minimale Einstektkiefe im Rahmen nie unterschritten wird. Eine kürzere als die angegebene Einstektkiefe führt zu Schäden am Rahmen und kann zu einem frühzeitigen Bruch der Sattelstütze führen. Bei einigen Rahmen-Konstruktionen ist eventuell eine größere Einstektkiefe nötig. Reicht die Sattelstütze nicht bis unterhalb der Verbindung zwischen Ober- und Sitzrohr, kann der Rahmen beschädigt werden. Überprüfen Sie bitte die Angaben des Rahmenherstellers um sicherzustellen, dass die Anforderungen sowohl der Sattelstütze als auch des Rahmens in Bezug auf die Einstektkiefe eingehalten werden.

**MINIMALE EINSTECKTIEFE:**

WICHTIG! Die Markierung für maximalen Auszug (minimale Einstektkiefe) auf der Sattelstütze kann je nach Modellausführung und Durchmesser variieren. Sind Sie sich nicht sicher, kontaktieren Sie bitte Ihren RACEFACE-Händler.

**HALTEN SIE UNBEDINGT DIE MAXIMALE AUSZUGSLÄNGE (MINIMALE EINSTECKTIEFE) EIN!**

**KÜRZEN DER SATTELSTÜTZE:**

Race Face I-Beam Sattelstützen können auf beliebige Länge gekürzt werden. Ein Kürzen der Sattelstütze führt NICHT zum Erlöschen der Garantiebestimmung.

**ALUMINIUM-SATTELSTÜTZEN**

Um Aluminium-Stützen zu kürzen, sollte eine qualitativ gute Metallsäge verwendet werden. Eine Führung hilft, um den Schnitt gerade auszuführen. Entfernen Sie mit einer Feile alle scharfen Grade und Kanten. Die Benutzung eines Rohrschneiders ist möglich, führt jedoch zu einer Abschrägung der Schnittkante. Diese Schrägfäche muss abgefeilt werden, um einen guten Sitz der Stütze im Rahmen zu gewährleisten. Verwenden Sie Augenschutz und Sicherheitsbekleidung während Sie sägen, schneiden oder feilen.

**CARBONFASER-SATTELSTÜTZEN**

Wir empfehlen eine feinzählige Metallsäge, um Carbon-Sattelstützen zu kürzen. Feinkörniges Sandpapier verwenden, um Grade oder scharfe Kanten zu entfernen. Bearbeiten Sie Carbonstützen immer sehr behutsam, um keine Kratzer, Riefen oder Einkerbungen zu verursachen. Verwenden Sie Augenschutz und Sicherheitsbekleidung, während Sie sägen oder feilen.

**MONTAGE:**

1. Stecken Sie die Sattelstütze ins Sitzrohr. Es sollte ein wenig Reibung spürbar sein, die Sattelstütze sollte sich jedoch mit geringer Kraft und gerade in den Rahmen schieben lassen. DREHEN SIE NICHT die Sattelstütze hin und her, während Sie diese nach unten drücken! Dies kann die Stütze erheblich beschädigen! Wird unverhältnismäßig hohe Kraft benötigt, weist dies auf eine rauhe Sitzrohrinnenseite oder einen zu geringen Durchmesser des Sitzrohrs hin. Ist dies der Fall, führen Sie erneut die Schritte in Anleitungspunkt Nr. 3, Inspektion und Vorbereitung, durch.

2. Montieren Sie Ihren I-Beam Sattel zwischen den Klemmungen der Sattelstütze; ziehen Sie die Schraube handfest an, während Sie die Klemmungen mit dem Zeigefinger auf der Schraubenrückseite festhalten. Die Klemmungen sind austauschbar, sie können auf einer der beiden Seiten montiert werden.

3. Stellen Sie den Sattel auf die gewünschte horizontale Position ein und ziehen Sie die Klemmschraube an. Die Klemmschraube sollte leicht gefettet werden, um die korrekte Klemmkraft zu erreichen. Achten Sie darauf, dass alle Verzahnungen auf der I-Beam-Schiene und den I-Beam-Klemmungen komplett ineinander greifen. Ziehen Sie die Schraube mit einem Drehmoment von 112 in-lbs (13Nm) an.

4. Unternehmen Sie eine Probefahrt und stellen Sie Ihre Sattelposition wie gewünscht ein.

5. Überprüfen Sie die Sattelstütze und das korrekte Drehmoment der Schrauben nach der ersten Fahrt.

6. Ziehen Sie die Sattelstützen-Klemmung mit einem vom Rahmen/Klemmen-Hersteller empfohlenen Drehmoment an (überschreiten Sie jedoch nicht 120 in-lb./13,5 Nm). Gehen Sie dabei vorsichtig vor, da eine zu hohe Klemmkraft die Stütze verformen oder zu einem Riss führen kann.

**WARTUNG:**

1. Überprüfen Sie die Klemmschrauben regelmäßig auf festen Sitz. Nötigenfalls nachziehen. Dies ist vor allem nach der ersten Fahrt wichtig.

2. Schmieren: In diesen Bereichen ist ein dünner Fettfilm empfohlen: Gewinde der Sattelstützenklemmschraube und unter dem Schraubenkopf. Sattelstütze (Aluminiumstütze)

3. Überprüfen Sie alle Teile der Sattelstütze regelmäßig, auch die Schrauben, auf Beschädigungen oder Risse. Dies ist vor allem nach Stürzen sehr wichtig. Stellen Sie verdächtige Spuren fest, bitten Sie Ihren Race Face-Händler, es zu begutachten oder ersetzen Sie die entsprechenden Teile.

**VORSICHTSMASSNAHMEN BEI CARBON-STÜTZEN:**

Carbon-Sattelstützen nützen sich ab, wenn sie häufig ein- oder ausgeschoben werden. Dies kann zu vorzeitiger Beschädigung bis zum Bruch oder zu einer rutschenden Sattelstütze führen. Um mögliche Beschädigungen der Stütze zu minimieren, achten Sie darauf, dass Stütze und Rahmen möglichst sauber und frei von Fremdkörpern sind, bevor Sie die Sattelhöhe einstellen. Carbon-Stützen sind nicht dafür gebaut, häufig die Sattelhöhe zu ändern, dies sollte nur geschehen, wenn es nötig ist. Für Einsätze, bei denen häufig die Sattelhöhe verändert werden muss, beispielsweise auf schwierigen Strecken, empfiehlt Race Face die Verwendung einer Aluminium-Sattelstütze, die dafür geeignet sind.

Es wird nicht empfohlen, bei Carbon-Sattelstützen Fett zu verwenden. Sitzt die Stütze jedoch sehr knapp im Sitzrohr, kann man eine geringe Menge Fett auftragen, um die Montage zu erleichtern und Kratzspuren und Beschädigungen der Sattelstütze zu vermeiden. Auch Anti-Rutsch-Paste kann verwendet werden.

**FIXIEREN SIE NIEMALS DIE SATTELSTÜTZE UNTERHALB DER MARKE FÜR MINIMALE EINSTECKTIEFE!**  
Ein zu starkes Anziehen der Sattelstützen-Klemmschraube oder des Schnellspanners an der Stützenklemmung kann die Carbon-Sattelstütze beschädigen. Das maximale Anzugsmoment kann je nach Rahmenmodell variieren. Sollte die Sattelstütze rutschen, überprüfen Sie bitte ob Stütze und Rahmeninnenseite fettfrei sind, dass die Sattelstütze den korrekten Durchmesser besitzt und gut im Sitzrohr anliegt.

**GARANTIEBESTIMMUNGEN:**

1. RACEFACE Sattelstützen besitzen eine eingeschränkte Garantie auf Material- und Verarbeitungsfehler, die Garantie-Dauer variiert je nach Modell. Kontaktieren Sie Ihren RACEFACE-Händler oder senden Sie eine E-Mail an components@raceface.com für weitere Informationen.
2. Die Garantiebestimmungen gelten für den Original-Käufer des Produkts. Ein Kaufnachweis wird benötigt, entweder in Form der Original-Rechnung oder einer Kopie davon.
3. Die Garantiebestimmungen decken keine Schäden ab, die durch falschen Gebrauch, Missbrauch, Veränderungen, mangelnde Wartung oder Montage nicht entsprechend der Montageanleitung und der angegebenen Vorgehensweise verursacht wurden.
4. Race Face Garantien decken keine Farbveränderungen des Produkts ab.